

**ALCOM PA66 910/1 PTFE15**

|          |                            |
|----------|----------------------------|
| 基础聚合物    | 聚酰胺66                      |
| 填料/添加剂系统 | 15 % PTFE                  |
| 特殊功能     | 热老化稳定性,注塑等级,易脱模,提高的滑动/耐磨性能 |
| 应用领域     | 多样的                        |

预干燥条件                      80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里  
for 2-12 h

注塑成型加工                      注塑熔体温度 270-290 °C  
注塑模具温度 80-120 °C

存储                                      干燥, 避免光照

| Properties          | dry/cond. | Dimension         | Test Norm   |
|---------------------|-----------|-------------------|-------------|
| <b>机械性能</b>         |           |                   |             |
| 弯曲模量                | 2600 / -  | MPa               | ISO 178     |
| 弯曲应力(伸长率3,5%)       | 85 / -    | MPa               | ISO 178     |
| 拉伸模量                | 2800 / -  | MPa               | ISO 527     |
| 断裂应力                | 68 / -    | MPa               | ISO 527     |
| 断裂伸长率               | 9.5 / -   | %                 | ISO 527     |
| 简支梁无缺口冲击强度(23°C)    | 65 / -    | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eU |
| 简支梁缺口冲击强度(23°C)     | 3 / -     | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eA |
| <b>热性能</b>          |           |                   |             |
| 热变形温度 / A (1.8 MPa) | 80 / *    | °C                | ISO 75-1/-2 |
| 熔融温度(DSC)           | 263 / *   | °C                | ISO 11357   |
| <b>流变性能</b>         |           |                   |             |
| 收缩率-纵向 (24小时)       | 1.1 - 1.5 | %                 | ISO 294-4   |
| 收缩率-横向 (24小时)       | 1.6 - 2   | %                 | ISO 294-4   |
| <b>物理特性</b>         |           |                   |             |
| 密度                  | 1230 / -  | kg/m <sup>3</sup> | ISO 1183    |